



## RED BOX

Nettoyeurs poste fixe à l'eau chaude pour utilisation professionnelle et industrielle.

Productivité augmentée pour l'élimination de la salissure tenace, taches incrustées, huileuses et de graisse grâce à l'eau chaude qui permet de dissoudre plus rapidement la salissure, en optimisant les temps de travail et en réduisant l'utilisation des détergents.

**SIRMAC**  
cleaning solutions



**FABRICATION  
SUR MESURE**



RED BOX 21.200



**Robustes, professionnels e compacts:** • Structure en acier peint avec panneaux en acier inox AISI 304 amovibles pour une maintenance efficace et immédiate • Pompe à 3 pistons en céramique avec fonctionnement à bielle • Moteur électrique 1450 rpm, service continu S1 • Accouplement pompe-moteur par double bride et joint élastique • Vanne de réglage de la pression • Soupape de sécurité • Bac à eau en acier inox de 13L avec flotteur mécanique pour le contrôle du flux en entrée • Boîte des appareils électriques en acier

inox • Pompe doseuse de produit anticalcaire entraînée par la carte électronique • Filtre eau.

**Le tableau de bord 24V, simple et intuitif, est complet de :** • Interrupteur marche/arrêt de la pompe • Interrupteur marche/arrêt du brûleur • Voyant de signalment de présence courant électrique • Voyant de signalment de démarrage pompe • Voyant de signalment de démarrage brûleur • Voyant de signalment de manque de gasoil • Voyant de signalment de manque d'anticalcaire • Bouton d'arrêt d'urgence. • Thermostat •

• Mamomètre • Robinet vapeur • Robinet détergent.

**Arrêt total intelligent temporisé :** arrêt du moteur après 15 seconds à pistolet fermé; arrêt total après 10 seconds de fonctionnement sans eau; arrêt total pour cumul de 10 microfuites; toutes le fonctions sont désactivées si le moteur s'arrête à pistolet fermé pendant 60 minutes.



## CONÇUS POUR TRAVAILLER EN CONTINU

Les nettoyeurs Red box, conçus pour utilisation professionnelle et industrielle, se caractérisent pour la fiabilité élevée des composants.

Les moteurs électriques **of-frent** performances élevées en stabilisant la température d'exercice en valeurs constantes pour une utilisation illimitée grâce au service continu en S1. La puissance du moteur choisie pour l'accouplement aux pompes est toujours surdimensionnée, de manière que la puissance demandée n'atteigne jamais les valeurs maximales disponibles.

En particulier, pour le modèle Red box 21.150 est utilisé un moteur de 8,5HP et pas de 7,5HP, communément utilisé mais absolument insuffisant.

Les pompes en ligne à trois pistons en céramique sont largement surdimensionnées, en permettant l'utilisation seulement partielle de la pression maximale pour laquelle elles ont été conçues. Cette caractéristique, conjointement avec celle des moteurs électriques en service continu S1, permet au nettoyeur Red box de travailler sans pauses de refroidissement.

### CHAUDIÈRE EXTREMEMENT PERFORMANTE

Le fond de la chaudière n'est pas composé de dalles préfabriquées de matériel réfractaire absorbent, mais obtenu avec ciment réfractaire à haute résistance, directement réalisé à l'usine.

Ce type de fond ne permet pas l'absorption du gazoil ou de l'eau, ce qui le rend presque indestructible.

Le serpentin est réalisé avec tuyau ø 17mm (longueur totale 36 m). Le ventilateur est en acier peint, résistant aux vibrations au fil du temps.

### RENDEMENT ET ÉCONOMIE:

la combinaison d'un rendement très élevé, d'un serpentin de dimensions considérables et d'une faible température de sortie des fumées permet l'utilisation de gicleurs du gazoil avec débits minimaux, tout en atteignant facilement les températures sélectionnées. Les temps de fonctionnement du brûleur sont donc très réduits, avec conséquente diminution de la consommation de combustible et une importante économie des coûts.



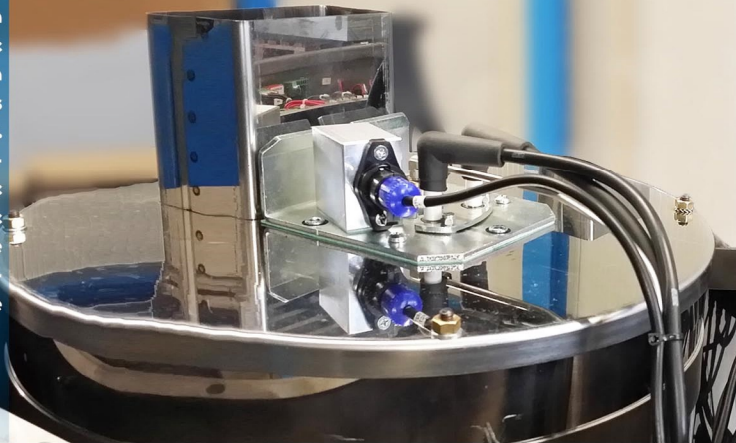
RENDEMENT



PRODUCTIVITÉ



ÉCONOMIE



	PRESSION	DÉBIT	ALIMENTATION		PUISSANCE MOTEUR		PUISSANCE ABSORBÉE	TEMPÉRATURE	DIMENSIONS	
	bars	L/min	phase	V	Hz	HP	tr/min	°C	cm	
<b>RED BOX 15.150</b> RDB15.150	150	15	3	400	50	5,5	1450	4,7	30 - 140	97x68x99h
<b>RED BOX 18.160</b> RDB15.160	160	18	3	400	50	7,5	1450	5,9	30 - 140	97x68x99h
<b>RED BOX 15.200</b> RDB15.200	200	15	3	400	50	7,5	1450	6,5	30 - 140	97x68x99h
<b>RED BOX 21.150</b> RDB21.150	150	21	3	400	50	8,5	1450	7,6	30 - 140	97x68x99h
<b>RED BOX 21.200</b> RDB21.200	200	21	3	400	50	10	1450	8,8	30 - 140	97x68x99h
<b>RED BOX 21.250</b> RDB21.250	250	21	3	400	50	15	1450	12	30 - 140	97x68x99h

### ACCESSOIRES :



150 - 200 Bar

**Standard :** • Flexible haute pression antitache de 15m. • Pistolet avec partie fixe. • Lance. • Buse haute pression.

**Sur demande :** • Commande déportée. • Serpentin en acier inoxydable • Rallonge de cheminée.



250 Bar

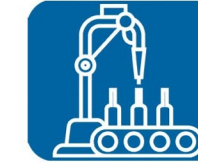
**Standard :** • Flexible haute pression antitache de 15m. • Pistolet. • Lance. • Buse haute pression.

**Sur demande :** • Commande déportée. • Serpentin en acier inoxydable • Rallonge de cheminée.

Les accessoires sont conçus pour utilisation industrielle, dans le respect des règles de sécurité.

Le flexible haute pression, de même 15m, permet d'effectuer des nettoyages toujours en gardant le jet à une distance de sécurité.

Sur demande, nous fournissons des flexibles de longueur majeure pour faciliter les lavages de structures de grandes dimensions.



### QUELQUES SECTEURS D'APPLICATION :

Les nettoyeurs Red box, si installés dans un local technique, peuvent alimenter un réseau hydrique qui lie tous les points de nettoyage.

Ils sont indispensables dans nombreux secteurs tels que : • Nettoyage de véhicules • Secteur de la réparation des véhicules • Industries agroalimentaires • Fabriques de charcuterie • Laiteries • Transformation et distribution des viandes • Élevages avicoles pour le net-

toyage et l'assainissement des espaces d'élevage • Élevages de bétail pour le nettoyage et l'assainissement des salles d'accouchement et de lactation • Installations de traite • Entreprises productrices d'œufs • Nettoyage de salles opératives et des lignes mobiles d'emballage et conditionnement • Entreprises de stockage de produits alimentaires • Industrie chimiques • Établissements vinicoles • Chantiers de con-

struction • Chantiers navals • Aéroports • Ports et darses • Nettoyage de tonneaux, citernes même en combinaison avec têtes rotatives • Industries per la transformation et la distribution du poisson • Production de plats préparés et précuits • Nettoyage dans les marchés alimentaires et aux fruits et légumes couverts • Industries mécaniques pour le nettoyage à la fin des cycles de traitement.

